

INSTRUÇÃO	CÓDIGO: ITO-20 03
AÇOS INOX FUNDIDO CONFORME NORMA INTERNA	REVISÃO: 00

Composição Química (% em peso)											Propriedades Mecânicas				
Material	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	LR (MPa)	LE (MPa)	AL (%)	RA (%)	Dureza (HB)
CMF I1	0,08 max	2,00 max	1,50 max	0,04 max	0,04 max	18,0 21,0	8,00 11,0	0,50 max	-- --	-- --	485 min	205 min	35 min	-- --	140 170
CMF I2	0,08 max	1,50 max	1,50 max	0,04 max	0,04 max	18,0 21,0	9,00 12,0	2,00 3,00	-- --	-- --	485 min	205 min	35 min	-- --	160 190
CMF I3	0,03 max	2,00 max	1,50 max	0,04 max	0,04 max	17,0 21,0	8,00 12,0	0,50 max	-- --	-- --	485 min	205 min	35 min	-- --	140 170
CMF I4	0,03 max	1,50 max	1,50 max	0,04 max	0,04 max	17,0 21,0	9,00 13,0	2,00 3,00	-- --	-- --	485 min	205 min	35 min	-- --	160 190
CMF I5	0,15 max	1,50 max	1,00 max	0,04 max	0,04 max	11,5 14,0	1,00 max	0,50 max	-- --	-- --	620 795	450 min	18 min	30 min	-- --
CMF I6	0,20 0,40	1,50 max	1,00 max	0,04 max	0,04 max	11,5 14,0	1,00 max	0,50 max	-- --	-- --	690 min	485 min	15 min	25 min	-- --

Material	Equivalência
CMF I1	ASTM A 351 Gr CF8 – 93, AISI 304
CMF I2	ASTM A 351 Gr CF8M – 93, AISI 316
CMF I3	ASTM A 351 Gr CF3 – 93, AISI 304L
CMF I4	ASTM A 351 Gr CF3M – 93, AISI 316L
CMF I5	ASTM A 217 Gr CA15 – 93, AISI 410
CMF I6	ASTM A 743 Gr CA40 – 93, AISI 420

I.T.O.	Elaborado	Aprovado	Data Emissão	Revisão	Data Revisão	Folha
20 03	Fundição Brasil		01/08/05	00		01 de 01