

INSTRUÇÃO	CÓDIGO: ITO-20 05
FERROS FUNDIDOS CINZENTO CONFORME NORMA INTERNA	REVISÃO: 00

Material	Composição Química (% em peso)									Propriedades Mecânicas				
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mg	LR (MPa)	LE (MPa)	AL (%)	Dureza (HB)	Matriz
CMF	3,50	2,40	0,20	0,12	0,12	--	--	0,20	--	150	--	--	160	Ferrita
C1	3,70	2,60	0,50	max	max	--	--	max	--	min	--	--	200	Perlita
CMF	3,10	2,00	0,40	0,12	0,12	--	--	0,20	--	200	--	--	180	Perlita
C2	3,40	2,40	0,70	max	max	--	--	0,40	--	min	--	--	220	Ferrita
CMF	3,20	1,90	0,50	0,12	0,12	--	--	0,50	--	250	--	--	200	Perlita
C3	3,40	2,10	0,90	max	max	--	--	0,80	--	min	--	--	250	Perlita
CMF	2,90	1,70	0,70	0,12	0,12	--	--	0,80	--	300	--	--	200	Perlita
C4	3,20	2,00	1,00	max	max	--	--	1,00	--	min	--	--	250	Perlita

Material	Equivalência
CMF C1	ABNT FC -150, ASTM A 48 CL 25, SAE G 2500, DIN 1691 GG 15
CMF C2	ABNT FC -200, ASTM A 48 CL 30, SAE G 3000, DIN 1691 GG 20
CMF C3	ABNT FC -250, ASTM A 48 CL 35, SAE G 3500, DIN 1691 GG 25
CMF C4	ABNT FC -300, ASTM A 48 CL 40, SAE G 4000, DIN 1691 GG 30

Obs.: Os valores para composição química indicada acima são orientativos e podem sofrer alterações em função da espessura das peças a serem fundidas. Porém normalmente a própria variação da faixa de cada elemento e a combinação entre eles, é suficiente para atingir as propriedades desejadas.

I.T.O.	Elaborado	Aprovado	Data Emissão	Revisão	Data Revisão	Folha
20 05	Fundição Brasil		01/08/05	00		01 de 01